

## Aluminium Putty (F)

10610 – 450g / 10620 – 1,3Kg

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------|---------------------------------|-----|-------------------------------|-----|----------------------|-----|----------------------------------|------------|-------------------|------------------------|--------------------|--------------|-----------------|-----------------------|------------------------------------|------|-----------------------------------|-------|-----------|-------------------------------|-----------------|-----|------------------------|---------------|----------------------|------|--------------------------------|----------|--------------------------|----------|------------------------|------------------------------|----------------------|----------|----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------|---------------|----------|------------------------------|---------------|------------------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Descrição                          | Massa epóxi com carga de alumínio e de cura a frio, para reparos eficazes de baixo custo em fundidos, peças e equipamentos de alumínio.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Uso Pretendido                     | Reparar falhas e quebras em fundidos de alumínio, confecção de guias, matrizes e dispositivos de fixação.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Características do Produto         | <b>Pode ser usinado, furado ou rosqueado usando ferramentas convencionais.</b><br><b>Adere ao alumínio e a maioria dos metais, além de concreto.</b><br><b>Preenchimento de falhas e porosidade em objetos fundidos.</b><br><b>Possui acabamento não oxidante.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Limitações                         | Não recomendado longas exposições a ácidos concentrados e solventes orgânicos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Propriedades Físicas Típicas       | Os dados devem ser considerados somente representativo e não devem ser usados para finalidades do projeto.<br><b>Após 7 dias de cura a 75 °F (24°C)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                    | <table border="1"><tr><td>Cor</td><td>Alumínio</td></tr><tr><td>Proporção de Mistura por volume</td><td>4:1</td></tr><tr><td>Proporção de Mistura por peso</td><td>9:1</td></tr><tr><td>% Sólidos por Volume</td><td>100</td></tr><tr><td>Tempo de Trabalhabilidade a 24 C</td><td>60 minutos</td></tr><tr><td>Volume Específico</td><td>0,63cm<sup>3</sup>/g</td></tr><tr><td>Contração pós cura</td><td>0,0008 in/in</td></tr><tr><td>Peso Específico</td><td>1,58g/cm<sup>3</sup></td></tr><tr><td>Temperatura de Resistência (úmido)</td><td>49 C</td></tr><tr><td>Temperatura de Resistência (seco)</td><td>121°C</td></tr><tr><td>Cobertura</td><td>10 kg/m<sup>2</sup> a 6,35mm</td></tr><tr><td>Dureza pós cura</td><td>85D</td></tr><tr><td>Resistência Dielétrica</td><td>100 volts/mil</td></tr><tr><td>Constante Dielétrica</td><td>21,4</td></tr><tr><td>Tensão de Cisalhamento Adesivo</td><td>2600 psi</td></tr><tr><td>Resistência à Compressão</td><td>8420 psi</td></tr><tr><td>Módulo de Elasticidade</td><td>8,0 psi x 10<sup>5</sup> in</td></tr><tr><td>Resistência à Flexão</td><td>6760 psi</td></tr><tr><td>Coefficiente de Expansão Térmica</td><td>29[(in)/(in x F)] x 10<sup>-6</sup></td></tr><tr><td>Condutividade Térmica</td><td>1,73[(cal x cm) / (séc x cm<sup>2</sup> x C)] x 10<sup>-3</sup></td></tr><tr><td>Tempo de Cura</td><td>16 horas</td></tr><tr><td>Tempo de Recobrimento Limite</td><td>10 a 12 horas</td></tr><tr><td>Viscosidade da Mistura</td><td>Massa</td></tr></table>                                                                                                                               | Cor | Alumínio | Proporção de Mistura por volume | 4:1 | Proporção de Mistura por peso | 9:1 | % Sólidos por Volume | 100 | Tempo de Trabalhabilidade a 24 C | 60 minutos | Volume Específico | 0,63cm <sup>3</sup> /g | Contração pós cura | 0,0008 in/in | Peso Específico | 1,58g/cm <sup>3</sup> | Temperatura de Resistência (úmido) | 49 C | Temperatura de Resistência (seco) | 121°C | Cobertura | 10 kg/m <sup>2</sup> a 6,35mm | Dureza pós cura | 85D | Resistência Dielétrica | 100 volts/mil | Constante Dielétrica | 21,4 | Tensão de Cisalhamento Adesivo | 2600 psi | Resistência à Compressão | 8420 psi | Módulo de Elasticidade | 8,0 psi x 10 <sup>5</sup> in | Resistência à Flexão | 6760 psi | Coefficiente de Expansão Térmica | 29[(in)/(in x F)] x 10 <sup>-6</sup> | Condutividade Térmica | 1,73[(cal x cm) / (séc x cm <sup>2</sup> x C)] x 10 <sup>-3</sup> | Tempo de Cura | 16 horas | Tempo de Recobrimento Limite | 10 a 12 horas | Viscosidade da Mistura | Massa | <p><b>NORMAS</b></p> <p>Contração pós cura ASTM D 2566<br/>Resistência Dielétrica volts/mil ASTM D 149<br/>Módulo de Elasticidade ASTM D 638<br/>Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240<br/>Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002<br/>Resistência à Compressão ASTM D 695<br/>Constante Dielétrica ASTM D 150<br/>Coef. De Expansão Térmica ASTM D 696<br/>Resistência à Flexão ASTM D 790<br/>Condutividade Térmica ASTM C 177</p> |
| Cor                                | Alumínio                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Proporção de Mistura por volume    | 4:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Proporção de Mistura por peso      | 9:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| % Sólidos por Volume               | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Tempo de Trabalhabilidade a 24 C   | 60 minutos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Volume Específico                  | 0,63cm <sup>3</sup> /g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Contração pós cura                 | 0,0008 in/in                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Peso Específico                    | 1,58g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Temperatura de Resistência (úmido) | 49 C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Temperatura de Resistência (seco)  | 121°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Cobertura                          | 10 kg/m <sup>2</sup> a 6,35mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Dureza pós cura                    | 85D                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Resistência Dielétrica             | 100 volts/mil                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Constante Dielétrica               | 21,4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Tensão de Cisalhamento Adesivo     | 2600 psi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Resistência à Compressão           | 8420 psi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Módulo de Elasticidade             | 8,0 psi x 10 <sup>5</sup> in                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Resistência à Flexão               | 6760 psi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Coefficiente de Expansão Térmica   | 29[(in)/(in x F)] x 10 <sup>-6</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Condutividade Térmica              | 1,73[(cal x cm) / (séc x cm <sup>2</sup> x C)] x 10 <sup>-3</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Tempo de Cura                      | 16 horas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Tempo de Recobrimento Limite       | 10 a 12 horas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Viscosidade da Mistura             | Massa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Preparação da Superfície           | <ol style="list-style-type: none"><li>1) Limpar completamente a superfície com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar para remover todo o óleo, graxa e sujeira.</li><li>2) Para melhor adesão lixar ou fazer um jateamento abrasivo na superfície com granulometria de 8 a 40 mesh, ou com disco abrasivo para criar uma área com melhor adesão. (Cuidado: Um disco abrasivo só pode ser usado, desde que crie a rugosidade requerida.) O perfil desejado é de 3 a 5 mils e com as bordas definidas. Não aplicar em bordas com cantos vivos.<br/><br/>Nota: Para metais já expostos a água do mar ou soluções salinas, realizar jateamento abrasivo e em seguida jato de água de alta pressão, então deixe da noite para o dia para que o metal "transpire" levando para a superfície os sais que o contaminam. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realizar teste de contaminação de cloreto para determinar o conteúdo de sais não solúveis (não pode ultrapassar 40 ppm).</li><li>3) Limpar novamente a superfície com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar para eliminar todos os vestígios de óleo, graxa, sujeira ou qualquer substância proveniente do jateamento abrasivo.</li><li>4) Executar a aplicação logo após a preparação da superfície, eliminando assim qualquer risco de contaminação.</li></ol> <p>CONDIÇÕES DE TRABALHO: A temperatura ideal de aplicação é de 13-32 C. Em condições frias, recomenda-se o aquecimento da área de reparo até 38-43 C. Para o produto atingir propriedades máximas de adesão, providenciar para a aplicação e a cura do epóxi, área livre de umidade, contaminação ou solventes.</p> |     |          |                                 |     |                               |     |                      |     |                                  |            |                   |                        |                    |              |                 |                       |                                    |      |                                   |       |           |                               |                 |     |                        |               |                      |      |                                |          |                          |          |                        |                              |                      |          |                                  |                                      |                       |                                                                   |               |          |                              |               |                        |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |



Instruções de Mistura

-Recomenda-se o uso de todo o conteúdo da embalagem, caso contrário, utilizar a proporção de mistura mencionada anteriormente.

- 1) Adicionar o endurecedor à resina.
- 2) Misturar completamente com chave de fenda ou com ferramenta similar raspando o material dos lados e no fundo do recipiente, até que uma consistência uniforme seja obtida.

**VOLUMES MÉDIOS:** Colocar a resina e o endurecedor em uma superfície plana de papel cartão, madeira ou folha plástica. Usar uma espátula ou objeto com lâmina larga para misturar o material como é descrito na etapa 2.

**VOLUMES GRANDES:** Usar uma pá misturadora modelo T ou misturador Jiffy modelo ES do tipo hélice acoplado a uma furadeira. Misturar completamente com movimentos de cima para baixo até obter uma mistura homogênea de resina e do endurecedor.

Instruções de Aplicação

Espalhar o material misturado pressionando firmemente contra a superfície a ser reparada para assegurar o máximo contato com a superfície. A cura do Devcon® Aluminium Putty F ocorrerá em 16 horas. Pode ser usinado, furado, rosqueado e pintado.

**PARA RECONSTRUIR ÁREAS QUEBRADAS, TRINCAS OU FUROS GRANDES**

Colocar uma folha de fibra de vidro, metal expandido, ou prendedores mecânicos entre a área de reparo e o Devcon® Aluminium Putty F antes da aplicação.

**PARA APLICAÇÕES FEITAS ABAIXO DE 21°C**

Aplicações de epóxi em temperaturas abaixo de 21 C alongará o tempo de cura funcional e o tempo de trabalho. Aplicando-se a uma temperatura acima de 21 C o efeito será inverso. O tempo de cura funcional e de trabalho será menor.

**USINAGEM**

Permitir a cura do material por, pelo menos, quatro horas antes de usinar.

Velocidade do Torno: 150 ft/min.

Corte: Seco.

Ferramenta: Carbetto Ângulo de corte no topo 6 ( 2 ) – Face /Frontal 8 F ( 2 ).

Taxa de Alimentação (bruto): Velocidade de trabalho 0,020. Corte Bruto: 0,020-0,060.

Taxa de Alimentação (acabamento): Velocidade de trabalho 0,010. Acabamento de corte: 0,010.

Polimento: Utilizar lixa de esmeril 400-650 grãos úmidos. O polimento do material deve ser de 25-50 micro polegadas.



Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.

Conformidades

Qualificado sob DOD-C-24176B, Parágrafo II.

Resistências Químicas

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 24 C].

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| 1,1,1- Tricloroetano  | Muito Bom |
| Amônia                | Muito Bom |
| Óleo de Corte         | Muito Bom |
| Gasolina (sem chumbo) | Muito Bom |
| Ácido Clorídrico 10%  | Muito Bom |
| Querosene             | Muito Bom |
| Metanol               | Regular   |
| Metil Etil Cetona     | Ruim      |

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Diclorometano             | Ruim      |
| Fosfórico 10%             | Muito Bom |
| Salmoura Cloreto de Sódio | Muito Bom |
| Hidróxido de Sódio 10%    | Regular   |
| Sulfúrico 10%             | Muito Bom |
| Sulfúrico 50%             | Ruim      |
| Fosfato de Sódio III      | Muito Bom |
| Xileno                    | Regular   |

Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto.

Para assistência técnica, favor ligar para (11) 3474-4300.

**SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL**

Garantia

Devcon irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Aviso Legal

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em teste de laboratório e não tem a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma reclamação ou garantia à respeito destes dados.