

Flexane 80 Putty

15820 – 450g / 15850 – 1,8Kg

Descrição Composto de uretano (borracha) aplicável com espátula, para reparos e revestimentos de equipamentos de borracha em linhas de processo expostos ao desgaste, impacto, abrasão, vibração, expansão e contração.

Uso Pretendido Repara e Reconstrói correias transportadoras.
Reveste equipamentos de linha de produção com ruídos.
Confeção de juntas de expansão em estruturas de concreto.
Criação e Duplicação de moldes flexíveis, dispositivos e componentes.



Características do Produto **Cura a temperatura ambiente.**
Aplicável com espátula.
Composto bastante resistente após cura. Borracha de dureza média (Shore 87A).

Limitações Nenhuma.

Propriedades Físicas Típicas Os dados devem ser considerados somente representativos ou típicos e não devem ser usados para finalidades do projeto.

Após 7 dias de cura a 75 °F (24°C)

Cor	Preto	
Proporção de Mistura por peso	77:28	
Viscosidade da Mistura	Massa	NORMAS
% Sólidos por Volume	100	Contração pós cura ASTM D 2566
Volume Específico	0,85cm ³ /g	Resistência Dielétrica volts/mil ASTM D 149
Contração pós cura	0,0014 mm/mm	Elasticidade Máxima ASTM D 412
Temperatura de Resistência (úmido)	49 C	Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240
Temperatura de Resistência (seco)	82°C	Tensão Superficial ASTM D 624
Tempo de Desmoldagem	10 horas	Resistência à Tensão (Uretanos) ASTM D 412
Cobertura	7,5 kg/m ² a 6,35mm	
Dureza pós cura	87A	
Resistência Dielétrica	350 volts/mils	
Resistência à Tensão	1.700 psi	
Resistência à descamação	300 pli	
Alongamento Máximo	300 %	
Resistência à Abrasão	280 mg perdidos por 1.000 rotações (Rebolo H18 / 1.000 ciclos)	
Tempo de Cura	12 horas	
Tempo de Trabalho a 24 C	20 minutos	



Preparação da Superfície **SUPERFÍCIES METÁLICAS:** Limpar completamente a área a ser reparada, reconstruída ou revestida com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar. Remover todo óleo, graxa ou sujeira. Criar rugosidade na superfície esmerilhando com roda grossa, lixa abrasiva ou jateamento. Aplicar uma camada de Devcon® FL-10 Primer e permitir secagem durante 15 minutos. Se a superfície metálica requerer máxima tensão superficial ou estiver exposta a umidade, aplicar uma camada do Primer FL-20 por cima do Primer FL-10.

SUPERFÍCIES DE BORRACHA: Limpar completamente a área com uma lixa abrasiva e Devcon® Cleaner Blend 300 ou similar. Superfícies de borracha podem ser deixadas ásperas utilizando esmeril com roda grossa. A superfície deve estar sempre livre de óleo e sujeira, evitando assim, o entupimento dos "poros" da borracha. Esfregar a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 ou similar até o objeto utilizado para limpeza, adquirir a coloração clara. A borracha deverá parecer nova ou de uma coloração límpida. Aplicar uma camada de Devcon® FL-20 Primer e permitir secagem durante 15 a 20 minutos. Utilizar Devcon® Primer FL-40 em superfícies de borracha de difícil adesão, para excelente resistência ao deslocamento. Múltiplas camadas podem ser necessárias para superfícies de borracha muito porosas.

Para MÁXIMA ADESÃO, executar jateamento abrasivo até rugosidade mínima de 2 a 3 mils. Jatear até um acabamento de metal branco conforme norma SSPC-SP5 (Steel Structure Painting Council). Logo após o jateamento iniciar a aplicação dos Primers, evitando assim a oxidação.



Instruções de Mistura

---- Para assegurar propriedades de cura e dureza, misture Flexane na temperatura entre 18°C - 29°C ----

- 1) Agitar bem o endurecedor separadamente.
- 2) Adicionar o endurecedor à resina ainda na embalagem original.
- 3) Misturar completamente com chave de fenda ou com ferramenta similar. Raspar bem as laterais e o fundo do recipiente até uma mistura homogênea e consistente ser obtida. O Flexane irá tornar-se mais rígido rapidamente durante os primeiros 2 minutos, mas isto NÃO quer dizer que o polímero esteja curando.
- 4) Transferir a mistura para um recipiente de plástico (incluso no kit).
- 5) Limpar a espátula e mexer novamente durante 2 minutos.



PARA UNIDADES DE 4,5Kg

Usar misturador de hélice tipo Jiffy modelo ES acoplado a uma furadeira.

Misturar até obter uma coloração uniforme e consistente (aproximadamente 4 a 6 minutos).

NOTA: Submergir completamente o misturador, caso contrário, poderá ocorrer o surgimento de bolhas de ar prejudicando o resultado final da aplicação.

Instruções de Aplicação

---- PARA MÁXIMA ADESÃO, aplique um Primer Devcon adequado ao substrato antes da aplicação ----

Metais	Primer FL-10	Fibra de Vidro	Primer FL-20
Borracha	Primer FL-20	Concreto	Primer FL-20
Madeira	Primer FL-20	Plásticos Rígidos	Primer FL-20 (2 camadas)

PARA CONFECÇÃO DE MOLDES

1. Pincelar uma fina camada de Devcon® Flexane, então despejar de um lado ao outro do molde, eliminando o ar da superfície.
2. Soprar ar quente em toda a superfície para assegurar modelagem perfeita sem a presença de ar.
3. Permitir a cura por 6 horas.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Flex- Add™ Flexibilizer é usado com o Flexane® 80 Liquid para produzir um uretano com dureza abaixo de 80A. (Veja Boletim Técnico Flex-Add para mais informações).

Flexane® Accelerator é usado com Flexane® 80 para acelerar ou permitir a cura em temperaturas abaixo de 0°C. Metade da tampa (2g) de Flexane® Accelerator reduz o tempo de cura de 450g de Flexane® em 50%. Use 2 medidas ou menos de Accelerator para cada 450g de Flexane®. (Veja o Boletim Técnico do Flexane® Accelerator para mais informações).

Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.



Conformidades

Nenhuma.

Resistências Químicas

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 24 C].

1,1,1- Tricloroetano	Ruim
Gasolina (sem chumbo)	Ruim
Ácido Clorídrico 10%	Muito Bom
Ácido Clorídrico 36%	Muito Bom
Fosfórico 10%	Muito Bom
Hidróxido de potássio 40%	Muito Bom

Metil Etil Cetona (MEK)	Ruim
Hidróxido de Sódio 50%	Muito Bom
Hipoclorito de Sódio	Muito Bom
Isopropanol	Ruim
Óleo de Corte	Regular
Xileno	Ruim
Sulfato de Alumínio 10%	Muito Bom

Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto.

Para assistência técnica, favor ligar para (11) 3474-4300

SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

Garantia

Devcon irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Aviso Legal

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em teste de laboratório e não é pretendido para a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma representação ou garantia à respeito destes dados.

