

Flexane® 94 Liquid

15250 – 450g / 15260 – 4,5 Kg

Descrição Composto de uretano (borracha) de cura a frio e baixa viscosidade, fácil de verter, baixa contração.

Uso Pretendido Reproduz componentes de borracha de baixo à médio volume ou moldes flexíveis, envolve fios elétricos e componentes eletrônicos sujeito ao impacto, vibração, expansão e contração.

Características do Produto **Cura em temperatura ambiente / não requer calor.**
Fácil de misturar e de verter.
Tempo de desmoldagem de 5 horas.



Limitações Nenhuma.

Propriedades Físicas Típicas Os dados devem ser considerados somente representativos e não devem ser usados para finalidades do projeto.

Após 7 dias de cura a 75°F (24°C)

| | | |
|------------------------------------|---|--|
| Cor | Preto | NORMAS |
| Proporção da Mistura por Peso | 69:31 | Resistência Dielétrica, volts/mil ASTM D 149 |
| Viscosidade da Mistura | 6.000 cps | Resistência a Tração (Uretanos) ASTM D 412 |
| % Sólidos por volume | 100 | Alongamento máximo ASTM D 412 Contração pós cura ASTM D 2566 |
| Volume Específico | 0,9 cm ³ /g | Tensão Superficial ASTM D 624 |
| Contração pós cura | 0,0014 mm/mm | Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240 |
| Temperatura de Resistência (seco) | 82°C | |
| Temperatura de Resistência (úmido) | 49 C | |
| Cobertura | 6,6 Kg/m ² a 6,35mm | |
| Dureza pós cura | 97A | |
| Resistência Dielétrica | 350 volts/mil | |
| Tempo de desmoldagem | 5 horas | |
| Resistência a tração | 2.800 psi | |
| Resistência à descamação | 415 pli | |
| Alongamento Máximo | 500% | |
| Resistência a abrasão | 330 mg perdidos por 1.000 rotações (Rebolo H18/ 1.000 ciclos) | |
| Tempo de cura | 16 horas | |
| Tempo de trabalho | 10 minutos a 24°C | |



Preparação da Superfície **SUPERFÍCIES METÁLICAS:** Limpar completamente a área a ser reparada, reconstruída ou revestida com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar. Remover todo óleo, graxa ou sujeira. Criar rugosidade na superfície esmerilhando com roda grossa, lixa abrasiva ou jateamento. Aplicar uma camada de Devcon® FL-10 Primer e permitir secagem durante 15 minutos. Se a superfície metálica requerer máxima tensão superficial ou estiver exposta a umidade, aplicar uma camada do Primer FL-20 por cima do Primer FL-10.

SUPERFÍCIES DE BORRACHA: Limpar completamente a área com uma lixa abrasiva e Devcon® Cleaner Blend 300 ou similar. Superfícies de borracha podem ser deixadas ásperas utilizando esmeril com roda grossa. A superfície deve estar sempre livre de óleo e sujeira, evitando assim, o entupimento dos “poros” da borracha. Esfregar a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 ou similar até o objeto utilizado para limpeza, adquirir a coloração clara. A borracha deverá parecer nova ou de uma coloração límpida. Aplicar uma camada de Devcon® FL-20 Primer e permitir secagem durante 15 a 20 minutos. Utilizar Devcon® Primer FL-40 em superfícies de borracha de difícil adesão, para excelente resistência ao deslocamento. Múltiplas camadas podem ser necessárias para superfícies de borracha muito porosas.

Para MÁXIMA ADESÃO, executar jateamento abrasivo até rugosidade mínima de 2 a 3 mils. Jatear até um acabamento de metal branco conforme norma SSPC-SP5 (Steel Structure Painting Council). Logo após o jateamento iniciar a aplicação dos Primers, evitando assim a oxidação.



Instruções de Mistura

---- Para assegurar propriedades de cura e dureza, misture Flexane na temperatura entre 18°C - 29°C ----

- 1) Agitar bem o endurecedor separadamente.
- 2) Adicionar o endurecedor à resina ainda na embalagem original.
- 3) Misturar completamente com chave de fenda ou com ferramenta similar, raspar o material das laterais e do fundo do recipiente até uma consistência uniforme ser obtida.
- 4) Transfira a mistura para um recipiente plástico (incluso no kit).
- 5) Limpar a espátula, e misturar novamente por dois minutos.

PARA EMBALAGENS DE 4,5Kg

Usar misturador de hélice tipo Jiffy modelo ES acoplado a uma furadeira.

Misturar até obter coloração uniforme e consistente (aproximadamente de 4 a 6 minutos).

NOTA: Submergir completamente o misturador, caso contrário, poderá ocorrer o surgimento de bolhas de ar prejudicando o resultado final da aplicação.

Instruções de Aplicação

---- PARA MÁXIMA ADESÃO, aplique um Primer Devcon adequado ao substrato antes da aplicação ----

| | | | |
|----------|--------------|-------------------|--------------------------|
| Metais | Primer FL-10 | Fibra de Vidro | Primer FL-20 |
| Borracha | Primer FL-20 | Concreto | Primer FL-20 |
| Madeira | Primer FL-20 | Plásticos Rígidos | Primer FL-20 (2 camadas) |

CONFEÇÃO DE MOLDES

1. Pincelar uma fina camada de Devcon® Flexane, então despejar de um lado ao outro do molde, eliminando o ar da superfície.
2. Soprar ar quente em toda a superfície para assegurar modelagem perfeita sem a presença de ar.
3. Permitir a cura por 6 horas.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Flexane® Accelerator é usado com Flexane® 94 Liquid para acelerar ou permitir a cura em temperaturas abaixo de 0°C. Metade da tampa (2g) de Flexane® Accelerator reduz o tempo de cura de 450g de Flexane® em 50%. Use 2 medidas ou menos de Accelerator para cada 450g de Flexane®. (Veja Boletim Técnico do Flexane® Accelerator para mais informações).

Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.

Conformidades

Nenhuma.

Resistência Química

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 75°F (24 C)].

| | |
|---------------------------|-----------|
| 1 1 1- Tricloroetano | Ruim |
| Gasolina (sem chumbo) | Ruim |
| Ácido Clorídrico 10% | Muito Bom |
| Ácido Clorídrico 36% | Muito Bom |
| Fosfórico 10% | Muito Bom |
| Hidróxido de Potássio 40% | Muito Bom |

| | |
|-------------------------|-----------|
| Metil Etil Cetona (MEK) | Ruim |
| Hidróxido de Sódio 50% | Muito Bom |
| Hipoclorito de Sódio | Muito Bom |
| Isopropanol | Ruim |
| Óleo de Corte | Regular |
| Xileno | Ruim |
| Sulfato de Alumínio 10% | Muito Bom |

Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto. Para assistência técnica, favor ligar para (11) 3474-4300

SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL

Garantia

Devcon irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Aviso Legal

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em testes de laboratório e não tem a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma retaliação ou garantia à respeito destes dados.