

### Brushable Ceramic White

11770(Branco) – 900g

Revisão Sid 01 05/06/2014  
ITW Devcon 00 26/01/2012

**Descrição** Composto epóxi com carga cerâmica de alto desempenho para revestimento e proteção de superfícies sujeitas à erosão, corrosão e abrasão.

**Uso Pretendido** Revestir e proteger equipamentos novos expostos a erosão e corrosão; Proteger voluta de bombas, pás de rotores, válvulas gaveta, caixas d'água e pás de ventiladores, trocadores de calor, partes de tubulação e equipamentos onde há circulação de água em geral.

**Características do Produto**  
**Excelente resistência química.**  
**Resistente à temperatura de até 176 C.**  
**Aplicado facilmente com pincel de cerdas curtas ou rolo de lã.**  
**Possui baixa viscosidade, consistência líquida.**  
**Uso permitido em frigoríficos e criadouros de aves.**  
**Aprovado pela NSF (Certificado em ANSI/NFS61) para uso com água potável.**

**Limitações** Nenhuma

**Propriedades Físicas Típicas** Os dados devem ser considerados somente representativos e não devem ser usados para finalidades do projeto.

**Após 7 dias de cura a 75°F (24°C)**

Cor	Branco	<b>NORMAS</b>
Proporção de Mistura por volume	5,6:1	Coef. de expansão térmica ASTM D 696
Proporção de Mistura por peso	8,5:1	Contração pós cura ASTM D 2566
% Sólidos por Volume	100	Resistência dielétrica volts/mil ASTM D 149
Tempo de Trabalho a 24 C	21 minutos	Módulo de elasticidade ASTM D 638
Volume Específico	0,6cm <sup>3</sup> /g	Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240
Contração pós cura	0,0020 in/in	Tensão de cisalhamento adesiva ASTM D 1002
Peso Específico	1,53g/cm <sup>3</sup>	Resistência à compressão ASTM D 695
Temperatura de Resistência (úmido)	66 C	Constante dielétrica ASTM D 150
Temperatura de Resistência (seco)	176°C	Resistência à Flexão ASTM D 790
Cobertura	0,64kg/m <sup>2</sup> a 0,38mm	Condutividade térmica ASTM C 177
Dureza pós cura	87D	
Resistência Dielétrica	382 volts/mil	
Constante Dielétrica	38,7	
Tensão de Cisalhamento Adesiva	2.000 psi	
Resistência a Compressão	15.200 psi	
Módulo de Elasticidade	9,0 psi x 10 <sup>5</sup> in	
Resistência à Flexão	8.000 psi	
Coefficiente de expansão térmica	19 [(in)(in x F)] x 10 <sup>-6</sup>	
Condutividade Térmica	1,92[(cal x cm) / (sec x cm <sup>2</sup> x C)] x 10 <sup>-3</sup>	
Espessura de aplicação com pincel	10 a 20 mils (0,25 a 0,50 mm)	
Tempo de Cura	16 horas	
Tempo de Recobrimento (limite)	4 a 6 horas	
Resistência ao Spray de Sal	5.000 horas	
Viscosidade da Mistura	40.000 cps	



**Preparação da Superfície** 1) Limpar completamente a superfície com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar para remover todo o óleo, graxa e sujeira.

2) Para melhor adesão lixar ou fazer um jateamento abrasivo na superfície com granulometria de 8 a 40 mesh, ou com disco abrasivo para criar uma área com melhor adesão. (Cuidado: Um disco abrasivo só pode ser usado, desde que crie a rugosidade requerida.) O perfil desejado é de 3 a 5 mils e com as bordas definidas. Não aplicar em bordas com cantos vivos.

Nota: Para metais já expostos a água do mar ou soluções salinas, realizar jateamento abrasivo e em seguida jato de água de alta pressão, então deixe da noite para o dia para que o metal "transpire" levando para a superfície os sais que o contaminam. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realizar teste de contaminação de cloreto para determinar o conteúdo de sais não solúveis (não pode ultrapassar 40 ppm).

3) Limpar novamente a superfície com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar para eliminar todos os vestígios de óleo, graxa, sujeira ou qualquer substância proveniente do jateamento abrasivo.



4) Executar a aplicação logo após a preparação da superfície, eliminando assim qualquer risco de contaminação.

**CONDIÇÕES DE TRABALHO:** A temperatura ideal de aplicação é de 13-32 C. Em condições frias, recomenda-se o aquecimento da área de reparo até 38-43 C. Para o produto atingir propriedades máximas de adesão, providenciar para a aplicação e a cura do epóxi, área livre de umidade, contaminação ou solventes.

Instruções de Mistura

-Recomenda-se o uso de todo o conteúdo da embalagem, caso contrário, utilizar a proporção de mistura mencionada anteriormente.

- 1) Adicionar o endurecedor à resina.
- 2) Misturar completamente com chave de fenda ou com ferramenta similar, raspando o material dos lados e no fundo do recipiente, até que uma consistência uniforme seja obtida.

**VOLUMES GRANDES:** Usar uma pá misturadora modelo T ou misturador Jiffy modelo ES do tipo hélice acoplado a uma furadeira. Misturar até obter uma mistura homogênea da resina e do endurecedor.

**NOTA:** Submergir completamente o misturador, caso contrário, poderá ocorrer o surgimento de bolhas de ar prejudicando o resultado final da aplicação.

Instruções de Aplicação

Aplicar duas finas camadas 0,2 a 0,38mm (8 a 15 mils) de Devcon Brushable Ceramic para assegurar a não existência de bolhas entre os substratos (um detector de intervalos de baixa-voltagem irá assegurar um revestimento livre de falhas). O Devcon Brushable Ceramic cura completamente em 16 horas, podendo ser usinado, brocado ou pintado.

#### PARA GRANDES ESPESSURAS

Utilizar Devcon Brushable Ceramic em combinação com Devcon Ceramic Repair Putty. Para a correta utilização e a própria adesão, a máxima espessura do Devcon Brushable não pode exceder 40 mils por camada.

#### PARA APLICAÇÕES FEITAS ABAIXO DE 21 C

Aplicações de epóxi em temperaturas abaixo de 21 C alongará o tempo de cura funcional e do tempo de trabalho. Aplicando-se a uma temperatura acima de 21 C o efeito será inverso. O tempo de cura funcional e de trabalho será menor.

Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.

Conformidades

Aprovado para uso em frigoríficos e criadouros de aves.

Certificado pela NSF americana para aplicações em contato com água potável.



Resistências Químicas

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 24 C].

Benzeno	Excelente
Gasolina (sem chumbo)	Excelente
Ácido Clorídrico 10%	Muito Bom
Querosene	Excelente
Solvente Mineral	Excelente
Fosfórico 10%	Muito Bom
Hidróxido de potássio 40%	Excelente
Nítrico 50%	Ruim

Hidróxido de Sódio 10%	Excelente
Hidróxido de Sódio 50%	Excelente
Hipoclorito de Sódio	Muito Bom
Sulfúrico 10%	Muito Bom
Sulfúrico 50%	Regular
Tolueno	Excelente
Xileno	Regular

Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto.

Para assistência técnica, favor ligar para (11) 3474-4300

**SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL**

Garantia

Devcon irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Aviso Legal

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em testes de laboratório e não tem a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma reclamação ou garantia à respeito destes dados.

