




DFense Blok™ Surface Wetting Agent

11340 – 450g

Descrição	Sistema de gel epóxi tixotrópico que melhora as propriedades de adesão e facilita a cura do Devcon ® DFense Blok, produto com alta resistência a abrasão.																																				
Uso Pretendido	Aplicar na superfície do substrato antes do DFense Blok™ para melhorar a adesão.																																				
Características do Produto	Cura imediata, não precisa aguardar para aplicar acabamento Excelente resistência química Não escorre																																				
Limitações	Espessura mínima de camada de 0,25mm.																																				
Propriedades Físicas Típicas	Os dados devem ser considerados somente representativos e não devem ser usados para finalidades do projeto.																																				
	<div>Após 7 dias de cura a 75°F (24°C)</div> <table><tr><td>Tensão de Cisalhamento Adesiva</td><td>2.616 psi</td><td rowspan="8"><div>NORMAS</div>Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240 Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002 Resistência a Compressão ASTM D 695 Coeficiente de expansão térmica ASTM D 696 Contração pós cura ASTM D 2566 Constante Dielétrica ASTM D 150 Resistência a Flexão ASTM D 790</td></tr><tr><td>Cor</td><td>Laranja</td></tr><tr><td>Resistência a Compressão</td><td>5.032 psi</td></tr><tr><td>Dureza pós cura</td><td>71 Shore D</td></tr><tr><td>Resistência à Flexão</td><td>6.700 psi</td></tr><tr><td>Sólidos por Volume</td><td>100 %</td></tr><tr><td>Temperatura de Resistência</td><td>149°C (300°F)</td></tr></table> <div>Não Curado</div> <table><tr><td>Cobertura</td><td>1,2m² a 0,3mm por unidade</td><td rowspan="8"></td></tr><tr><td>Tempo de Cura Total</td><td>16 horas</td></tr><tr><td>Cura Funcional</td><td>4-5 horas a 22°C</td></tr><tr><td>Proporção de Mistura por Volume</td><td>2:1</td></tr><tr><td>Proporção de Mistura por Peso</td><td>100:44</td></tr><tr><td>Densidade da Mistura</td><td>9,2lbs/gallon, 1,1 g/cc</td></tr><tr><td>Viscosidade da Mistura</td><td>Gel Tixotrópico</td></tr><tr><td>Tempo de Mistura de 450g</td><td>12-15 minutos a 24°C</td></tr><tr><td>Tempo de Recobrimento</td><td>0-45 minutos</td></tr></table>			Tensão de Cisalhamento Adesiva	2.616 psi	<div>NORMAS</div> Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240 Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002 Resistência a Compressão ASTM D 695 Coeficiente de expansão térmica ASTM D 696 Contração pós cura ASTM D 2566 Constante Dielétrica ASTM D 150 Resistência a Flexão ASTM D 790	Cor	Laranja	Resistência a Compressão	5.032 psi	Dureza pós cura	71 Shore D	Resistência à Flexão	6.700 psi	Sólidos por Volume	100 %	Temperatura de Resistência	149°C (300°F)	Cobertura	1,2m ² a 0,3mm por unidade		Tempo de Cura Total	16 horas	Cura Funcional	4-5 horas a 22°C	Proporção de Mistura por Volume	2:1	Proporção de Mistura por Peso	100:44	Densidade da Mistura	9,2lbs/gallon, 1,1 g/cc	Viscosidade da Mistura	Gel Tixotrópico	Tempo de Mistura de 450g	12-15 minutos a 24°C	Tempo de Recobrimento	0-45 minutos
Tensão de Cisalhamento Adesiva	2.616 psi	<div>NORMAS</div> Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240 Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002 Resistência a Compressão ASTM D 695 Coeficiente de expansão térmica ASTM D 696 Contração pós cura ASTM D 2566 Constante Dielétrica ASTM D 150 Resistência a Flexão ASTM D 790																																			
Cor	Laranja																																				
Resistência a Compressão	5.032 psi																																				
Dureza pós cura	71 Shore D																																				
Resistência à Flexão	6.700 psi																																				
Sólidos por Volume	100 %																																				
Temperatura de Resistência	149°C (300°F)																																				
Cobertura	1,2m ² a 0,3mm por unidade																																				
Tempo de Cura Total	16 horas																																				
Cura Funcional	4-5 horas a 22°C																																				
Proporção de Mistura por Volume	2:1																																				
Proporção de Mistura por Peso	100:44																																				
Densidade da Mistura	9,2lbs/gallon, 1,1 g/cc																																				
Viscosidade da Mistura	Gel Tixotrópico																																				
Tempo de Mistura de 450g	12-15 minutos a 24°C																																				
Tempo de Recobrimento	0-45 minutos																																				
Preparação da Superfície	<div>1) Limpar completamente a superfície com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar para remover todo o óleo, graxa e sujeira.</div> <div>2) Para melhor adesão lixar ou fazer um jateamento abrasivo na superfície com granulometria de 8 a 40 mesh, ou com disco abrasivo para criar uma área com melhor adesão. (Cuidado: Um disco abrasivo só pode ser usado, desde que crie a rugosidade requerida.) O perfil desejado é de 3 a 5 mils e com as bordas definidas. Não aplicar em bordas com cantos vivos.</div> <div>Nota: Para metais expostos a água do mar ou soluções salinas, realizar jateamento abrasivo e em seguida jato de água de alta pressão, então deixe da noite para o dia para que o metal “transpire” levando para a superfície os sais que o contaminam. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realizar teste de contaminação de cloreto para determinar o conteúdo de sais não solúveis (não pode ultrapassar 40 ppm).</div> <div>3) Limpar novamente a superfície com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar para eliminar todos os vestígios de óleo, graxa, sujeira ou qualquer substância proveniente do jateamento abrasivo.</div> <div>4) Executar a aplicação logo após a preparação da superfície, eliminando assim qualquer risco de contaminação.</div> <div>CONDIÇÕES DE TRABALHO: A temperatura ideal de aplicação é de 10-32 C. Em condições frias, recomenda-se o aquecimento da área de reparo até 38-43 C. Para o produto atingir propriedades máximas de adesão, providenciar para a aplicação e a cura do epóxi, área livre de umidade, contaminação ou solventes.</div>																																				

Instruções
de Mistura

-Recomenda-se o uso de todo o conteúdo da embalagem, caso contrário, utilizar a proporção de mistura mencionada anteriormente.

- 1) Adicionar o endurecedor à resina.
- 2) Misturar completamente com chave de fenda ou com ferramenta similar (continuamente raspando o material dos lados e no fundo do recipiente), até uma consistência uniforme ser obtida.

VOLUMES MÉDIOS (1,2,3 unidades): Colocar a resina e o endurecedor em uma superfície plana de papelão, madeira ou folha plástica. Usar uma espátula ou objeto com lâmina larga para misturar o material como é descrito na etapa 2.

VOLUMES GRANDES (1,2,3 baldes de 13,6Kg): Usar uma pá misturadora modelo T ou misturador Jiffy modelo ES do tipo hélice acoplado a uma furadeira. Misturar completamente com movimentos de cima para baixo até obter uma mistura homogênea de resina e do endurecedor.

Instruções
de Aplicação

- Adicionar o endurecedor à resina e misturar bem até as cores se misturarem e se tornarem uniformes, cerca de 3 minutos.

- Aplicar a mistura a superfície com uma espátula, etc.

- Aplicar com uma espessura de 0,25mm a 0,5mm.

- Aplicar o DFense Blok™ entre 0-45 minutos após a aplicação do DFense Blok™Surface Wetting Agent, caso este período for ultrapassado o DFense Blok™Surface Wetting Agent endurece e perde a função, sendo recomendado uma nova aplicação do mesmo.

Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.

Conformidades

Nenhuma.

Resistências
Químicas

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 24 C].

Gasolina (sem chumbo)	Regular
Hidroclorídrico 10%	Muito Bom
Mineral Spirits	Excelente
Hidróxido de Sódio 50%	Excelente
Ácido Sulfúrico 10%	Muito Bom



Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto.
Para assistência técnica, favor ligar para (11) 3474-4300.

SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

Garantia

Devcon irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Aviso Legal

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em testes de laboratório e não tem a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma reclamação ou garantia à respeito destes dados.