

Underwater Repair Putty (UW)

11800 – 450g

Descrição	Massa epóxi que possibilita reparos efetivos no metal, concreto e madeira, em ambientes úmidos ou mesmo sob água.																																																																						
Uso Pretendido	Reparar tubulações, válvulas, bombas, tanques, plantas de tratamento de água e indústria de papel e outros equipamentos em ambiente marítimo.																																																																						
Características do Produto	<p>Fácil aplicação, não escorre. Adere à superfícies úmidas. Fórmula não oxidante. Utilizado em água doce ou salgada. Adere a metais ferrosos e não ferrosos.</p>																																																																						
Limitações	Nenhuma.																																																																						
Propriedades Físicas Típicas	<p>Os dados devem ser considerados somente representativos e não devem ser usados para finalidades do projeto.</p> <p>Após 7 dias de cura a 75°F (24°C)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>NORMAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Cor</td> <td>Cinza</td> <td>Contração pós cura ASTM D 2566</td> </tr> <tr> <td>Proporção de Mistura por volume</td> <td>1:1</td> <td>Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240</td> </tr> <tr> <td>Proporção de Mistura por peso</td> <td>1,4:1</td> <td>Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002</td> </tr> <tr> <td>% Sólidos por Volume</td> <td>100</td> <td>Resistência à Compressão ASTM D 695</td> </tr> <tr> <td>Tempo de Trabalho a 24 C</td> <td>45 minutos</td> <td>Resistência à Flexão ASTM D 790</td> </tr> <tr> <td>Volume Específico</td> <td>6,0cm³/g</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Contração pós cura</td> <td>0,0020 in/in</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Peso Específico</td> <td>1,4 g/cm³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Temperatura de Resistência (úmido)</td> <td>49 C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Temperatura de Resistência (seco)</td> <td>121°C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cobertura</td> <td>10,3 kg/m² a 6,35mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Dureza pós cura</td> <td>82D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistência Dielétrica</td> <td>150 volts/mil</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Constante Dielétrica</td> <td>8,6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tensão de Cisalhamento Adesivo</td> <td>2685 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistência à Compressão</td> <td>5625 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Módulo de Elasticidade</td> <td>7,5 psi x 10³ in</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistência à Flexão</td> <td>4990 psi</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Coefficiente de Expansão Térmica</td> <td>18 [(in)/in x °F] x 10³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tempo de Cura</td> <td>24 horas</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tempo de Recobrimento Limite</td> <td>10 a 12 horas</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Viscosidade da Mistura</td> <td>Massa</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				NORMAS	Cor	Cinza	Contração pós cura ASTM D 2566	Proporção de Mistura por volume	1:1	Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240	Proporção de Mistura por peso	1,4:1	Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002	% Sólidos por Volume	100	Resistência à Compressão ASTM D 695	Tempo de Trabalho a 24 C	45 minutos	Resistência à Flexão ASTM D 790	Volume Específico	6,0cm ³ /g		Contração pós cura	0,0020 in/in		Peso Específico	1,4 g/cm ³		Temperatura de Resistência (úmido)	49 C		Temperatura de Resistência (seco)	121°C		Cobertura	10,3 kg/m ² a 6,35mm		Dureza pós cura	82D		Resistência Dielétrica	150 volts/mil		Constante Dielétrica	8,6		Tensão de Cisalhamento Adesivo	2685 psi		Resistência à Compressão	5625 psi		Módulo de Elasticidade	7,5 psi x 10 ³ in		Resistência à Flexão	4990 psi		Coefficiente de Expansão Térmica	18 [(in)/in x °F] x 10 ³		Tempo de Cura	24 horas		Tempo de Recobrimento Limite	10 a 12 horas		Viscosidade da Mistura	Massa	
		NORMAS																																																																					
Cor	Cinza	Contração pós cura ASTM D 2566																																																																					
Proporção de Mistura por volume	1:1	Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240																																																																					
Proporção de Mistura por peso	1,4:1	Tensão de Cisalhamento Adesivo ASTM D 1002																																																																					
% Sólidos por Volume	100	Resistência à Compressão ASTM D 695																																																																					
Tempo de Trabalho a 24 C	45 minutos	Resistência à Flexão ASTM D 790																																																																					
Volume Específico	6,0cm ³ /g																																																																						
Contração pós cura	0,0020 in/in																																																																						
Peso Específico	1,4 g/cm ³																																																																						
Temperatura de Resistência (úmido)	49 C																																																																						
Temperatura de Resistência (seco)	121°C																																																																						
Cobertura	10,3 kg/m ² a 6,35mm																																																																						
Dureza pós cura	82D																																																																						
Resistência Dielétrica	150 volts/mil																																																																						
Constante Dielétrica	8,6																																																																						
Tensão de Cisalhamento Adesivo	2685 psi																																																																						
Resistência à Compressão	5625 psi																																																																						
Módulo de Elasticidade	7,5 psi x 10 ³ in																																																																						
Resistência à Flexão	4990 psi																																																																						
Coefficiente de Expansão Térmica	18 [(in)/in x °F] x 10 ³																																																																						
Tempo de Cura	24 horas																																																																						
Tempo de Recobrimento Limite	10 a 12 horas																																																																						
Viscosidade da Mistura	Massa																																																																						
Preparação da Superfície	<p>1) Limpar completamente a superfície com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar para remover todo o óleo, graxa e sujeira.</p> <p>2) Para melhor adesão lixar ou fazer um jateamento abrasivo na superfície com granulometria de 8 a 40 mesh, ou com disco abrasivo para criar uma área com melhor adesão. (Cuidado: Um disco abrasivo só pode ser usado, desde que crie a rugosidade requerida.) O perfil desejado é de 3 a 5 mils e com as bordas definidas. Não aplicar em bordas com cantos vivos.</p> <p>Nota: Para metais já expostos a água do mar ou soluções salinas, realizar jateamento abrasivo e em seguida jato de água de alta pressão, então deixe da noite para o dia para que o metal "transpire" levando para a superfície os sais que o contaminam. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realizar teste de contaminação de cloreto para determinar o conteúdo de sais não solúveis (não pode ultrapassar 40 ppm).</p> <p>3) Limpar novamente a superfície com Devcon Cleaner Blend 300 ou similar para eliminar todos os vestígios de óleo, graxa, sujeira ou qualquer substância proveniente do jateamento abrasivo.</p> <p>4) Executar a aplicação logo após a preparação da superfície, eliminando assim qualquer risco de contaminação.</p> <p>CONDIÇÕES DE TRABALHO: A temperatura ideal de aplicação é de 13-32 C. Em condições frias, recomenda-se o aquecimento da área de reparo até 38-43 C. Para o produto atingir propriedades máximas de adesão, providenciar para a aplicação e a cura do epóxi, área livre de umidade, contaminação ou solventes.</p>																																																																						



Instruções de Mistura

-Recomenda-se o uso de todo o conteúdo da embalagem, caso contrário, utilizar a proporção de mistura mencionada anteriormente.

- 1) Adicionar o endurecedor à resina.
- 2) Misturar completamente com chave de fenda ou com ferramenta similar raspando o material dos lados e no fundo do recipiente, até que uma consistência uniforme for obtida.

VOLUMES MÉDIOS: Colocar a resina e o endurecedor em uma superfície plana de papel cartão, madeira ou folha plástica. Usar uma espátula ou objeto com lâmina larga para misturar o material como é descrito na etapa 2.

VOLUMES GRANDES: Usar uma pá misturadora modelo T ou misturador Jiffy modelo ES do tipo hélice acoplado a uma furadeira. Misturar completamente com movimentos de cima para baixo até obter uma mistura homogênea de resina e do endurecedor.

Instruções de Aplicação

Espalhar o material misturado, pressionando firmemente contra a superfície a ser reparada para assegurar o máximo contato com a superfície. A cura do Devcon® Underwater Repair Putty ocorrerá em 16 horas. Pode ser usinado, furado, rosqueado e pintado.

PARA PROPRIEDADES FÍSICAS EXTREMAS:

Curar em temperatura ambiente por 2,5 horas, em seguida curar a 93°C por 4 horas.



PARA APLICAÇÕES FEITAS ABAIXO DE 21°C

Aplicações de epóxi em temperaturas abaixo de 21 C alongará o tempo de cura funcional e o tempo de trabalho. Aplicando-se a uma temperatura acima de 21 C o efeito será inverso. O tempo de cura funcional e de trabalho será menor.

Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.

Conformidades

Nenhuma.

Resistências Químicas

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 24 C].

Amônia	Muito Bom
Solvente Clorado	Ruim
Ácido Clorídrico 10%	Regular
Querosene	Muito Bom

Metanol	Ruim
Hidróxido de Sódio 10%	Muito Bom
Sulfúrico 10%	Regular
Tolueno	Muito Bom

Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto.

Para assistência técnica, favor ligar para (11) 3474-4300.

SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

Garantia

Devcon irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

Aviso Legal

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em testes de laboratório e não tem a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma reclamação ou garantia à respeito destes dados.

